

Ultra-Steel 904 L

Classificação

AWS SFA-5.4 E 385-16

Descrição / Aplicações

Eletrodo Ni-Cr-Mo-Cu, de Baixo Teor de Carbono, especialmente desenvolvido para a soldagem de União ou Revestimento de Aços de Composição semelhante do tipo "BS" 904 L (W Nr 1-4539), Altamente Resistente à Corrosão Intergranular e por "Pite" de Ácidos de Alta Agressividade, Sulfúrico ou Soluções Salinas. Sobretudo, utilizado em Componentes das Indústrias Químicas e de Fertilizantes.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Mn
0,03 Máx.	19,5- 21,5	24,0- 26,0	0,02 Máx.	0,03 Máx.	0,75- Máx.	4,2- 5,2	1,20- 2,0	1,0- 2,5

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >30%

Resistência à Tração: >520 N/mm²

Limite de Escoamento: >350 N/mm²

Resistência ao Impacto: 55 J

Posições de Soldagem



Polaridade: CC+